

CASE II
AGRICULTURE

SERIE RB A CHAMBRE VARIABLE



Une conception robuste

Les courroies sans fin de type chevron permettent de produire des balles de haute densité plus lourdes et d'améliorer la productivité.

Fonctionnement aisé

Les conducteurs peuvent modifier aisément le diamètre des balles sans quitter leur siège.

Un pressage adapté à vos besoins

Le système de contrôle de densité hydraulique produit une balle à haute densité de forme parfaite.

La qualité assurée dans toute la largeur de la balle

Les systèmes électroniques de liage à filet et à ficelle permettent de produire des balles robustes et denses d'excellente qualité.

Une réception en douceur

Une rampe de déchargement éloigne la balle hors de la porte arrière pour éviter tout dommage à la surface ou au filet.

La combinaison adéquate

Les courroies et les rouleaux offrent une force et une fiabilité permettant de produire les meilleures balles.



PERFORMANCES GARANTIES

Système automatique de gestion des balles

Le contrôle électronique des balles vous donne une maîtrise totale le moment où vous commencez le pressage. Il intègre un système d'alarme à autodiagnostic pour un meilleur fonctionnement.

Pour la litière ou l'alimentation

Les courroies sans agrafes, très robustes, permettent d'améliorer la qualité et l'aspect de la balle.

Empaqueur/ameneur à longue portée

D'importants volumes de récolte sont rapidement transférés dans la chambre à balles grâce à l'empaqueur/ameneur à longue portée.

Des ramasseurs qui accroissent la production

L'action rapide des dents du ramasseur et le pare-vent à deux étages permettent un débit continu et homogène des unités d'empaquetage et d'alimentation. L'avant du pare-vent des unités de l'alimentation à rotor peut également être équipé d'un rouleau de récolte.

Éléments puissants. Chez Case IH, nous sommes à l'écoute de nos clients car nous voulons la meilleure productivité pour les agriculteurs, en particulier pendant la récolte. C'est précisément la raison pour laquelle les deux presses à balles rondes à chambre variable présentent de nouvelles fonctionnalités afin d'augmenter la productivité et de prolonger la durée de vie de la presse à balles.

Technologie multirécolte. D'importantes fonctions ont été intégrées à la nouvelle gamme RB de façon à ce que chaque modèle soit capable de suivre la moissonneuse-batteuse la plus puissante ou de presser la récolte la plus dense avec une vitesse et une efficacité remarquables.

Il suffit de suivre l'andain. La taille et la qualité de la balle peuvent être modifiées et contrôlées aisément sans quitter le siège. Le système de liage est unique en son genre. Le type et les conditions de récolte ne posent donc aucun problème.

Surface extérieure résistante et intérieur nutritif. Grâce au remarquable système de contrôle de la densité développé par Case IH, les presses à balles RB sont en mesure de produire une balle extrêmement nutritive dont la forme et l'aspect sont excellents. De plus, leur coeur semi-roulé améliore la qualité de l'alimentation et facilite le déroulage.

Une large gamme d'options. Les presses à balles RB 454 (diamètre de balle de 1,5 x 1,2 mètres de large) et RB 464 (diamètre de balle de 1,8 x 1,2 mètres de large) disposent d'un système de liage simple à commande électrique ou entièrement électronique.

RB 454 ameneur à fourche : ramasseur de 2 mètres conçu pour répondre aux besoins des agriculteurs désirant un diamètre de balle de 1,5 mètres et utilisant uniquement de la ficelle pour presser les récoltes sèches.

RB 454 ameneur rotatif : ramasseur de 2,3 mètres pour les exploitations agricoles de dimensions moyennes récoltant principalement de la paille et nécessitant un liage par ficelle ou par film.

RB 454 Rotor Cutter : ramasseur de 2,3 mètres pour les agriculteurs et les entrepreneurs récoltant principalement de l'ensilage et nécessitant un liage par ficelle ou par film.

RB 464 ameneur à fourche : ramasseur de 2 mètres idéal pour les balles nécessitant un diamètre de 1,8 mètres.

RB 464 ameneur rotatif : ramasseur de 2,3 mètres idéal pour les entrepreneurs et les agriculteurs récoltant principalement de la paille.

RB 464 Rotor Cutter : ramasseur de 2,3 mètres idéal pour les entrepreneurs ou agriculteurs nécessitant une grande capacité pour tous les types de récoltes.

La solution la plus rapide jusqu'au stockage. Qu'il s'agisse de balles destinées à l'alimentation ou à la litière, la nouvelle Série RB à chambre variable assure leur pressage, leur liage et leur préparation plus rapidement que ses concurrentes.

Presses à balles rondes à chambre variable RB. Pour des balles parfaitement formées, robustes, nutritives et durables – denses et prêtes à être stockées.



Les différentes versions de ramasseurs (2 et 2,30 mètres de large) sont proposées avec un choix de kits de pare-vent en option, qui permettent d'optimiser vos performances pour toutes les récoltes.



Les doubles roues de jauge pneumatiques vous assurent des performances remarquables quelles que soient vos conditions de travail.



Le pare-vent à deux étages et à débit continu s'adapte à l'andain, fournissant ainsi une pression plus uniforme sur la récolte.



UNE PRODUCTION QUOTIDIENNE AUGMENTEE

Le pressage facilité. Le large ramasseur facilite le travail de pressage. Conçu pour fonctionner de manière optimale lors du ramassage des andains, il s'adapte aux modifications des conditions de travail et au type de récolte.

Augmenter les performances au champ. Les presses à balles rondes RB sont équipées de ramasseurs à hautes performances d'une largeur de 2,0 et 2,3 mètres possédant des dents en acier rapprochées de longue durée pour veiller à ce que tout l'andain soit récolté. Le pare-vent à deux étages et à débit continu, sur les modèles d'empaqueteur/ameneur, a un arceau ou un disque de sécurité monté sur charnières à l'avant qui s'adapte à la hauteur et à l'angle de l'andain. Le pare-vent sur les modèles à rotor dispose d'une extension du disque montée en série. Il peut également être monté avec un kit à rouleaux. Deux grandes vis de centrage permettent à toute la récolte d'être acheminée vers la chambre à balles dans un flux régulier.

Fonctionnement précis. Le ramasseur dispose d'un relevage hydraulique qui, couplé au système de suspension à ressort et aux roues de jauge, permet de laisser les champs propres et ratelés. Les chaînes d'arrêt des ramasseurs, réglables en hauteur, permettent d'éviter que les dents du ramasseur ne grattent le sol. Le pare-vent peut également être réglé manuellement lorsque cela est nécessaire pour réguler un andain inégal.

Une vision aisée de l'andain. Les conducteurs jouissent d'une excellente vue sur toute la largeur du ramasseur, ce qui contribue à optimiser le ramassage de la récolte et à maintenir la forme de la balle.

Un risque de dégradation du sol amoindri. Les presses à balles RB sont équipées de pneus larges qui permettent de réduire au minimum le compactage du sol, en particulier lors des manoeuvres en bord de champs.

Une coupe exceptionnellement nette. Conçu pour faire partie intégrante du système de pressage, le dispositif Rotor Cutter permet de produire des balles nutritives de haute densité pour une distribution aisée.

Programmé pour tirer le meilleur parti. Le Rotor Cutter peut être équipé d'un maximum de 15 couteaux contrôlés hydrauliquement depuis le tracteur et montés sur ressorts individuels pour empêcher tout dommage matériel indésirable des étoiles du rotor.

Disponible sur les modèles d'empaqueteur/ameneur, le pare-vent à deux étages et à débit continu dispose d'une extension avant montée sur les charnières. Elle s'adapte à la forme et au volume de l'andain. Lorsqu'elle a atteint son meilleur niveau, elle lève la partie arrière du pare-vent, créant ainsi une zone de transition où la récolte est parfaitement contrôlée.

Disponible en option, l'inverseur hydraulique du rotor permet au conducteur de dégager un blocage sans avoir à quitter son siège.

Une productivité accrue grâce au système Rotor Cutter assurant un meilleur compactage de la balle.



Les rouleaux sur balancier permettent un entraînement optimal de la balle en formation.



Les courroies à chevrons assurent une prise optimale quel que soit le type de récolte.



Le système breveté de contrôle de la densité produit une balle à haute densité dont la forme et l'aspect sont remarquables.



ROBUSTES, NUTRITIVES ET DURABLES

La chambre à balles variable. Elle convient parfaitement aux agriculteurs qui souhaitent bénéficier d'une taille de balle variable s'adaptant à toutes les conditions de récolte et de stockage.

Force et durabilité. Les dents du ramasseur sont en acier haute résistance et la chaîne de transmission du rabatteur dispose de broches en chrome. Combinées aux doubles voies de cames, vous pouvez entièrement compter sur le ramasseur pendant de nombreuses saisons. Le robuste rouleau inférieur en acier, monté derrière l'unité de ramassage et d'alimentation, supporte le poids de la balle lors de sa formation.

Un noyau tendre parfaitement formé. Quatre rouleaux de formation créent le coeur de la balle. Un rouleau de démarrage et deux rouleaux de formation fixes tournent en dessous d'un rouleau balancier qui pivote pour produire un coeur de balle idéal et favoriser la rotation de la balle lorsque le diamètre de celle-ci augmente.

Toujours propre et ordonné. Pour éviter un risque d'accumulation, pendant la formation des balles d'ensilage ou pendant la coupe, des rouleaux spécifiques sont équipés de brosses de nettoyage et de racleurs, qui sont particulièrement utiles pour le pressage des récoltes humides.

Une conception améliorée. Le modèle RB permet d'utiliser des courroies relativement courtes conjointement aux rouleaux de formation. Six courroies sans agrafes à chevrons de haute résistance permettent de produire des balles de haute densité parfaitement formées et présentant une excellente résistance aux intempéries. La remarquable surface des courroies permet de faire tourner la balle lors de sa formation sans qu'elle ne glisse ou reste coincée, produisant ainsi une balle dense et bien formée dont la surface résiste aux intempéries. Deux des rouleaux inférieurs de la porte arrière sont réglables pour garantir des performances continues élevées au niveau des courroies.

Contrôle de densité hydraulique. Pour produire le coeur de balle idéal, la tension des courroies et la densité du noyau sont contrôlées par des ressorts hélicoïdaux. Dès que le coeur est formé et que la balle commence à grandir, la tension et la densité des courroies augmentent considérablement. La position du bras de tension des courroies est contrôlée par un puissant vérin hydraulique.

Le réglage de la densité est facile. Une valve de contrôle de la densité à commande manuelle permet au conducteur d'effectuer des réglages précis de la densité pour s'adapter aux conditions de récolte. Pendant le travail, un manomètre est visible depuis la cabine.

Aucune perte, aucun gaspillage. La chambre à balles variable permet de produire une balle de plus petite taille lorsqu'il s'agit de terminer la récolte dans un champ.

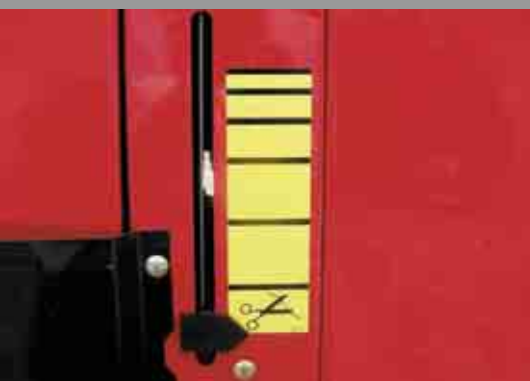
L'action combinée des courroies et des rouleaux produit une forme et une densité de balle optimales.



Présence d'un indicateur du diamètre de la balle sur toutes les presses à balles rondes pourvues d'un liage électrique à ficelle.



Un indicateur sur le liage ficelle affiche la progression du cycle de liage.



Filet de remplacement facilement accessible.



UN LIAGE PARFAIT POUR UNE EFFICACITE TOTALE

Dans les presses à balles RB, les balles sont formées, puis liées jusqu'aux extrémités de façon à conserver leur valeur de stockage pour les balles de paille ainsi que leur valeur nutritionnelle pour les balles d'ensilage.

Commande électrique du liage à ficelle. Grâce à ce système, le diamètre de la balle est déterminé par un système mécanique. Le liage démarre dès que la taille prédéfinie est atteinte. Montés au coeur de la machine, deux bras télescopiques équipés de deux ressorts à lame permettent un démarrage rapide de ficelle et une tension régulière. Cela permet de lier rapidement et efficacement chaque balle en spirales continues à partir de leur centre.

Un liage à filet parfait de bout en bout avec recouvrement des bords permet d'obtenir un liage uniforme et une forme de balle remarquable, tout en utilisant un filet standard de 1,23 mètres de largeur. Les presses RB produisent des balles fermes et résistantes aux intempéries.

Une efficacité totale. La rampe de déchargement éloigne les balles avec un espacement suffisant pour permettre à la porte arrière de se refermer sans interrompre le pressage.

Un liage suffisant pour une journée complète de travail.

Les presses à balles RB disposent d'un liage filet placé à l'avant de la machine et d'un compartiment supplémentaire de stockage de filet à l'arrière. Le système de liage à ficelle est alimenté par les deux coffres latéraux contenant chacun trois rouleaux pour faciliter l'accès et opérer des changements rapides.

Des heures d'utilisation sans problème. Les systèmes solides et fiables de transmission à arbre et chaîne prolongent la durée de vie de la presse à balles tandis que la transmission principale, le ramasseur et les rouleaux sont protégés par des limiteurs de couple. Un système de lubrification automatique est également disponible pour garantir l'huilage permanent des chaînes de la transmission principale. L'accès au coffre à ficelle et au rouleau de film est très aisé. L'accès à tous les éléments essentiels via les panneaux à large ouverture est aussi très facile.

L'accessibilité et le chargement du filet et du film depuis le sol à hauteur d'homme sont remarquables.

Deux boîtes à ficelles de chaque côté à portée de main.

Le système de lubrification automatique diminue la puissance nécessaire et les besoins d'entretien.



CONTROLE DE GESTION AUTOMATIQUE DES BALLEES

Les performances à portée de la main. Le contrôleur de performance des balles, unique en son genre, vous donne un contrôle total dès le moment où vous commencez le pressage (option ficelle ou film disponible sur simple pression d'un bouton). Le système de contrôle à effleurement en mode manuel ou automatique vous permet d'exécuter aisément toutes les fonctions principales des presses à balles sans quitter votre siège, avec tous les réglages et les données d'exploitation essentiels à portée de la main. Des réglages précis peuvent être apportés en mouvement.

Des balles de qualité dès les premiers tours. Au fur et à mesure que la chambre à balles se remplit, les capteurs enregistrent sa taille et sa condition. Ceci permet au conducteur de maîtriser toutes tailles ou formes d'andain et de conserver une forme et une densité optimale de la balle.

Fonctionnement automatique. Dès que la taille de balle souhaitée est atteinte, la balle est automatiquement liée avec de la ficelle ou du filet ; le conducteur peut alors l'éjecter. C'est simple, rapide et très efficace.

Une polyvalence extrême. Grâce au système électronique RB, les conducteurs peuvent choisir entre la ficelle ou le filet et changer les rouleaux et pelottes en l'espace de quelques minutes.

Contrôle automatique du liage par ficelle. Le contrôleur de performances de la balle est équipé de 3 programmes qui peuvent être sélectionnés en fonction du type et des conditions de récolte, un 4^{ème} programme permet de créer un liage personnalisé en fonction des besoins.

Un contrôle précis du liage filet. La touche " liage " permet d'appliquer la quantité précise de filet sur la balle entre 1,5 et 6 rotations. Ainsi, la balle se présente parfaitement et est liée de bout en bout.

Système d'auto-diagnostic. Conçu pour avertir immédiatement le conducteur en cas de dysfonctionnement du système pendant le pressage.



Formation des balles entièrement automatisée et contrôle électronique des balles sur simple pression d'un bouton.



UN EXCELLENT RETOUR SUR INVESTISSEMENT

Acheter une machine agricole Case IH est un excellent investissement pour votre exploitation.

Avec des produits de qualité qui répondent à vos attentes et des conseillers qui vous proposent des équipements et des solutions financières sur mesure, vous êtes assuré d'un retour sur investissement certain.

Un investissement productif. Vous pouvez vous fier au réseau Case IH. Il fournit un excellent service après-vente. Vous pouvez compter sur des professionnels disponibles pour maintenir la productivité de votre investissement.

Protéger la valeur de votre investissement. Chaque produit Case IH est soutenu par une vaste organisation logistique européenne. Plus de 700 000 références de pièces sont stockées au centre européen de distribution pièces, dans l'Oise. En installant des pièces d'Origine Case IH sur votre machine, vous maintenez la sécurité, la valeur et la performance de votre investissement initial.

Garantie. Case IH est à vos côtés et vous propose la meilleure solution professionnelle. Safegard de Covéa Fleet*, partenaire de Case IH, vous offre une garantie d'assurance au-delà de la garantie contractuelle constructeur, pour tout matériel neuf. Renseignez-vous pour connaître toutes les options disponibles.



*Covéa Fleet

- Société Anonyme à Directoire et Conseil de Surveillance au capital de 72.762.189 Euros
- Immatriculée au RCS du Mans sous le numéro B 342 815 339
- Entreprise régie par le Code des Assurances - 160, rue Henri Champion, 72100 LE MANS
- Soumise à l'Autorité de contrôle des Assurances, des Mutuelles et des Institutions de Prévoyance 61, rue de Taitbout, 75009 PARIS.

MAX : le nouveau service Premium de Case IH. Nous sommes à votre disposition 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, pendant toute l'année. Livraison express : quand vous en avez besoin, où vous en avez besoin avec une priorité absolue durant la saison... car votre récolte ne peut pas attendre !

Fiez-vous aux Pièces d'Origine Case IH. Ces pièces sont conformes aux mêmes normes de qualité Case IH que tous les nouveaux composants.

Des solutions de financement flexibles. Votre distributeur Case IH local peut travailler avec CNH Capital pour vous proposer les solutions qui conviennent le mieux à votre budget et à vos objectifs.

MAX

Assistance à 100%
Disponibilité à 100%

00800 227344 00
00800 CASE IH 00



Appel gratuit depuis un poste fixe et surtaxé depuis un téléphone portable (coût variable en fonction de l'opérateur).



CASE IH: POUR CEUX QUI EXIGENT PLUS

	RB 454 AMENEUR A FOURCHE	RB 454 AMENEUR ROTATIF	RB 464 AMENEUR A FOURCHE	RB 464 AMENEUR ROTATIF
BALE DIMENSIONS				
Diamètre (cm)	De 90 à 150	De 90 à 150	De 90 à 180	De 90 à 180
Largeur (cm)	120	120	120	120
SPECIFICATIONS DU TRACTEUR				
Puissance minimale de la PDF - (kW/ch)	47,7/65	51,4/70	51,4/70	58,7/80
Protection de la PDF	Boulon de sécurité	Limiteur de couple à came	Embrayage à friction	Limiteur de couple
Distributeurs hydrauliques	2	3	2	3
RAMASSEUR				
Largeur effective (DIN 11220) (m)	2,05	2,30	2,05	2,30
Nombre de dents/barres porte-dents	112/4	128/4	112/4	128/4
Type de pare-vent	14 dents	Plateau mobile réglable	14 dents	Plateau mobile réglable
Roues de jauge du ramasseur	4,8 x 4 - 8 x 4pr	16,2 x 6,5 - 8 x 4pr	4,8 x 4 - 8 x 4pr	16,2 x 6,5 - 8 x 4pr
Relevage hydraulique	●	●	●	●
ALIMENTATION				
Ramasseur	2 vis sans fin convergentes	2 vis sans fin convergentes	2 vis sans fin convergentes	2 vis sans fin convergentes
Système d'ameneur	Fourche double/vilebrequin	Ameneur rotatif	Fourche double/vilebrequin	Ameneur rotatif
ROTOR CUTTER				
Type	-	Rotor ameneur	-	Rotor ameneur
Nombre maximum de couteaux	-	15	-	15
Protection des couteaux	-	Ressorts individuels	-	Ressorts individuels
Inverseur du rotor hydraulique	-	O	-	O
FORMATION DES BALLEES				
Type	Roulements et courroies	Roulements et courroies	Roulements et courroies	Roulements et courroies
Rouleaux de formation Flixe/mobile	3/1	3/1	3/1	3/1
Nombre de courroies et surface des courroies	6 sans agrafe/chevron	6 sans agrafe/chevron	6 sans agrafe/chevron	6 sans agrafe/chevron
LIAGE FICELLE ELECTRIQUE				
Stockage de la ficelle/début/mode	6 std. + 5 opt./automatique/ centre vers bords	-	6 std. + 5 opt./automatique/ centre vers bords	-
Nombre de tours	10, 14, 18, 22	-	10, 14, 18, 22	-
CONTROLEUR DE PERFORMANCES				
Liage filet- Système	Electronique/Alimentation directe	Electronique/Alimentation directe	Electronique/Alimentation directe	Electronique/Alimentation directe
Stockage (y compris actif)	2 std.	2 std.	2 std.	2 std.
Largeur max. du film (m)	1,30	1,30	1,30	1,30
Nombre de tours de filet	Variable 1,5 - 6	Variable 1,5 - 6	Variable 1,5 - 6	Variable 1,5 - 6
Ficelle - Stockage/Modèle/Bras	6 std. - latéral/Double bras/centre vers bords			
Programme de liage ficelle (nbre tours)	14, 18, 22/1 programme variable	14, 18, 22/1 programme variable	14, 18, 22/1 programme variable	14, 18, 22/1 programme variable
Tours extérieurs de fin de liage	Variable 2 - 4	Variable 2 - 4	Variable 2 - 4	Variable 2 - 4
PNEUS				
Standard	31 x 13.5 - 15	19/45 - 17	31 x 13.5 - 15	19/45 - 17
DIMENSIONS DE LA PRESSE A BALLEES				
Longueur totale (mm)	4470	4470	4750	4750
Hauteur totale (mm)	2660	2760	2900	3000
Largeur hors-tout (mm)	2400	2590	2400	2590
Poids machine film/ficelle (kg)	2800	-	3100	-
Poids machine rotor cutter (kg)	-	3200	-	3500
AUTRE EQUIPEMENT				
Lubrification automatique des chaînes de transmission	●	●	●	●
Eclairage routier	●	●	●	●
Rampe de déchargement	●	●	●	●

● Standard ○ Option - Non disponible

⚠ Ne négligez jamais la sécurité. Avant toute utilisation, prenez le temps de lire les instructions. Assurez-vous que tous les éléments en mouvement fonctionnent parfaitement. Lisez aussi attentivement les plaques informatives disposées çà et là sur votre machine. Utilisez aussi systématiquement les équipements de sécurité pour votre protection.

Cette publication est destinée à une diffusion internationale. Certains modèles et équipements en série et en option peuvent varier d'un pays à l'autre et ne pas être disponibles. Pour connaître les disponibilités des produits présentés dans cette brochure nous vous invitons à contacter le concessionnaire Case IH le plus proche. Case IH se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, d'effectuer toute modification du design et des caractéristiques techniques sans que cela engage de quelle manière que ce soit à équiper les unités déjà vendues. Les indications, descriptions et illustrations contenues dans la présente brochure sont aussi précises qu'elles pouvaient l'être au moment de la mise sous presse. Elles peuvent cependant être également modifiées sans avis préalable.

Les illustrations peuvent représenter les équipements en option ainsi que l'équipement standard non complet. Pour toutes informations complémentaires sur les produits et services Case IH, appeler le numéro vert pour la France : 00 800 227344 00 (numéro gratuit depuis un poste fixe).



Case IH recommande les lubrifiants ACELA

